

DDBioZ

Instrucțiuni de utilizare

Valabile pentru: DD Bio ZW iso (color), DD Bio ZA, DD Bio ZS

Compoziție chimică (%):

ZrO ₂ +HfO ₂	≥99
Y ₂ O ₃	< 6
Al ₂ O ₃	≤0,5
alți oxizi	< 1

Proprietăți fizice:

Proprietate	UM	Valoare
Densitate (după sinterizare)	g/cm ³	> 6,0
CET (25-500°C)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	~ 10,5
Rezistența la fractură ((SEVNB)	MPa√m	≥ 9
Rezistența la rupere*	MPa	1300 - 1250
E - Modul	GPa	> 200

*determinat prin teste în 4 și 3 puncte

1. Indicații

DD Bio Z sunt discuri frezabile din oxid de zirconiu pentru realizarea de restaurări dentare. DD Bio Z poate fi folosit pentru realizarea tuturor restaurărilor dentare, inclusive > 4 elemente, cu până la doi intermediari conectați, atât în zona frontală cât și laterală.

2. Contraindicații

Parafuncții, spațiu insuficient, preparare inadecvată, intoleranță cunoscută la unul dintre componente, igienă orală insuficientă.

3. Informații de siguranță

Vă rugăm studiați informațiile de siguranță actualizate. Evitați inhalarea particulelor de praf în timpul lucrului. Purtați mănuși, ochelari de protecție și mască facială pentru a preveni iritarea ochilor, a pielii și a sistemului respirator.

4. Manipulare și depozitare

Discurile sunt fabricate și testate la cel mai înalt standard de calitate. Verificați integritatea ambalajului și discul înainte de prima utilizare. Verificați dacă conținutul pachetului corespunde cu eticheta. Nu utilizați materialul cu defecte. Depozitați în ambalajul original, în mediu răcoros și uscat. Evitați vibrațiile, contaminarea și contactul cu fluidele.

5. Procesarea/ Designul:

Numai personalul calificat este autorizat să lucreze cu produsul. În general, următorii parametri trebuie respectați:

Indicație	Schemă		Grosimea minimă a pereților [mm]	Secțiunea conectorilor Ø [mm ²]
Coroană solo	X	Incisal	0,5	-
		Ocluzal	0,5	
		Circular	0,5	
Telescop	X	Incisal	0,7	-
		Ocluzal	0,7	
		circular	0,5	
Punte 3 elemente Anterior	XOX	Incisal	0,5	>7
		Circular	0,5	
Punte 3 elemente Posterior	XOX	Incisal	0,7	>9
		Circular	0,5	
Punte 4 elemente		Ocluzal	0,7	

Anterior	XOOX	Circular	0,6	>9
Punte 4 elemente Posterior	XOOX	Ocluzal	0,8	>12
		Circular	0,7	
Punte cu extensie*	OXOX	Ocluzal	0,8	>12
		Circular	0,7	

Legendă: X = bont, O= intermediar
*Extensia nu are voie să fie mai lungă decât 2/3 din lățimea coroanei suport

Atentie: În funcție de construcție, secțiunea conectorilor ar putea fi nevoie să fie mai mare. De exemplu, în cazul punților de mari dimensiuni în zona laterală, secțiunea transversală a conectorului dintre doi intermediari trebuie crescută la cel puțin 20 mm², dacă este posibil. Este dorită o secțiune ovală a conectorilor; înălțimea conectorilor reprezintă factorul decisiv. Structurile care urmează să fie placate cu ceramică trebuie astfel modelate încât să asigure susținerea ceramicii în zona cuspidilor și un strat de grosime uniformă a ceramicii. Se recomandă preparațiile în chamfer sau cu prag. În cazul preparațiilor tangențiale, parametrii pot fi ușori crescuți.

6. Frezarea, sinterizarea și prelucrarea

Frezarea computerizată a discurilor trebuie să se facă în mașini de frezat corespunzătoare. Trebuie luate în considerare toate indicațiile date de către producătorul mașinii. Informații pentru utilizatorii Amann Girrbach: codurile (factorul de scalare) necesare frezării discurilor de 98mm în mașinile de frezat Amann Girrbach se găsesc pe marginea discului.

Structurile de zirconiu trebuie examinate pentru depistarea defectelor vizibile. Nu procesați structurile deteriorate sau contaminate. Structurile pot fi colorate înainte de sinterizare cu DD Pro Shade Z si DD Art Elementd (citiți instrucțiunile detaliate ale acestora).

Atenție! Consultați instrucțiunile de sinterizare detaliate!

Programul de sinterizare pt. grad de umplere normal a cuptorului, fără capac:

- ↑ Încălzire până la 900°C cu 8°C/min.
- Menținere la 900°C timp de 30 minute
- ↑ Încălzire până la temperatura finală de 1450°C cu 3°C/min.
- Menținere la temperatura finală de sinterizare de 1450°C timp de 120 min.
- ↑ Răcire la 200°C cu 10°C/min.

Evitați alte intervenții mecanice după sinterizare, cum sunt sablarea și prelucrarea. Dacă sunt inevitabile corecțiile, utilizați freze diamantate și răcire cu apă și asigurați-vă că nu se dezvoltă căldură, care ar putea determina apariția fisurilor în structură. Utilizați numai instrumente diamantate active și presiune de contact foarte ușoară. Zonele aflate sub stres în cavitatea bucală (ex. conectorii) nu au voie să fie prelucrați. Nu separați în regiunea interdentară. Evitați muchiile ascuțite.

7. Placarea cu ceramică

Utilizați o ceramică de placare cu CET corespunzător și fiți atenți la indicațiile producătorului. Încetinirea ratei de încălzire și de răcire în cazul construcțiilor masive este insistent recomandată.

Greutate per dinte (g)	<1	2	3	>4
Rata de încălzire & răcire (°C/min.)	55	45	35	25

8. Fixarea

Pentru fixare recomandăm cimenturile convenționale cu oxid de zinc fosfat sau cimenturile cu ionomeri de sticlă. De asemenea, puteți folosi cimenturi compozite. Pentru o retenție suficientă, este esențial ca bontul să aibă o înălțime de min. 3 mm. Cimentarea provizorie nu este recomandată!

Ne rezervăm dreptul de a opera modificări ca urmare a îmbunătățirii permanente a produselor noastre. Cele mai recente versiuni ale instrucțiunilor de utilizare le găsiți pe www.dentaldirekt.com. Această versiune înlocuiește toate versiunile precedente.