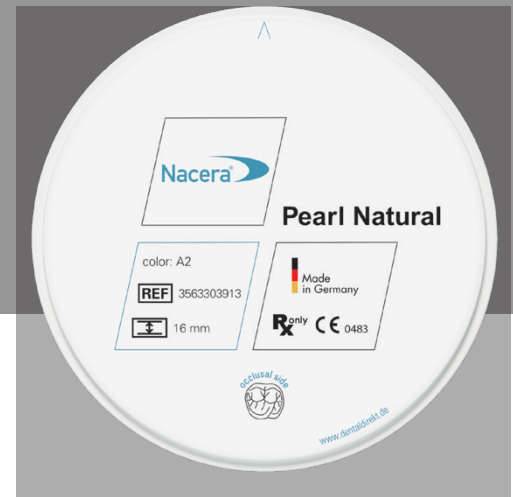


NACERA® PEARL NATURAL GHID SINTERIZARE



Sinterizat corect?

Știți cu adevărat dacă coroanele Dvs. de dioxid de zirconiu sunt corect sinterizate? Sau știți doar programul specific de sinterizare oferit de către producător, cum să îl introduceți în cuptorul de sinterizare și sperați că totul funcționează cum trebuie? Cunoaștem de asemenea uzura normală a sistemului, care se poate manifesta gradual și neobservabil în rezultate sub așteptări?

Această problemă devine evidentă când comparăm rezultatele obținute cu diferite cuptoare de sinterizare, deoarece rar se obține același rezultat.

Calitatea procesului de sinterizare are o influență decisivă asupra rezistenței și translučenței dioxidului de zirconiu, deci și asupra materialului Nacera® Pearl Natural.

La 1450 °C se formează o structură cu granulație fină, care denotă rezistență ridicată și suficientă translučență. Dacă temperatura, și prin aceasta influxul de energie, sunt ridicate, mărimea granulelor crește, ceea ce duce la o augmentare a translučenței, dar și la o scădere a rezistenței.

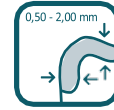
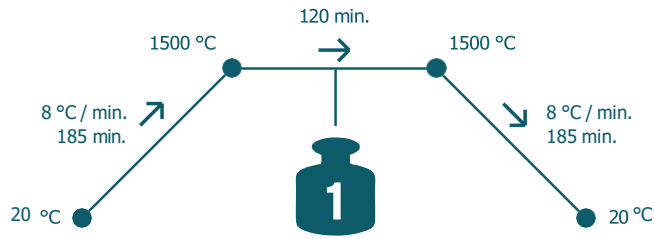
Rezistență		Translučență	
1450 °C	1500 °C	1550 °C +	
DIN EN ISO 6872			without guarantee



- O temperatură de sinterizare mai ridicată determină creșterea granulelor și creșterea translučenței. Creșterea granulelor reduce rezistența și crește translučența.
- Creșterea granulelor conduce la granițe mai largi între granule. Îmbătrânirea hidrotermală este foarte mult accelerată, iar rezistența și durata de viață a materialului scade semnificativ.
- Dioxidul de zirconiu este un conductor termic slab. Transportul energiei în interiorul și exteriorul materialului necesită timp. (Reduceți rata de încălzire la structurile mari).
- Răcirea lentă poate îmbunătăți translučența și să contracareze din stresul din material.

STANDARD PROGRAM

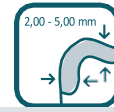
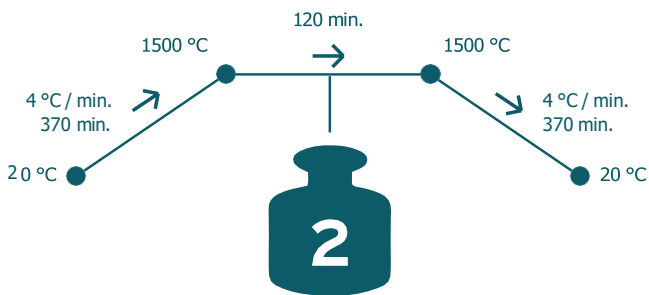
STRUCTURI MICI / MASE MICI



Masă	Grosimea pereților coroanelor	Grosimea pereților punților
1	0,50 mm – 2,00 mm	3,00 mm – 5,00 mm
Rata de încălzire/răcire/min.		
8 °C		
Timp menținere		
120 min.		

MASSIVE PROGRAM

STRUCTURI MARI / MASE MARI



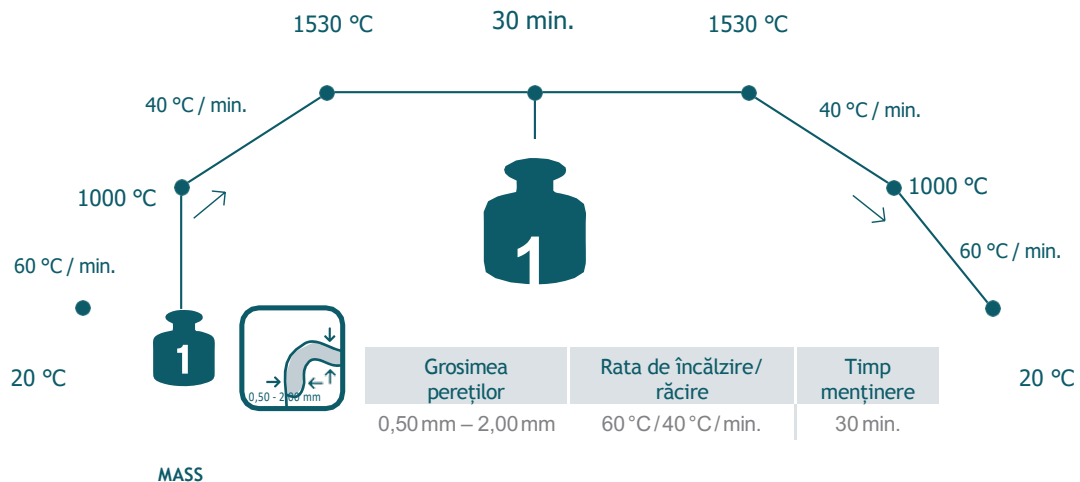
Masă	Grosimea pereților coroanelor	Grosimea pereților punților
2	2,00 mm – 5,00 mm	5,00 mm – 9,00 mm
Rata de încălzire/răcire/min.		
4 °C		
Timp menținere		
120 Min.		
Toronto	Rata de încălzire/răcire/min.	
4 °C		
Toronto	Timp menținere	
150 – 180 Min.		



Atenție: În cazul restaurărilor masive, vă rugăm ajustați în jos rata de creștere în timpul arderii ceramicii sau a glazurării (Rata de creștere 35°C/min cu răcire naturală).

PROGRAM DE SINTERIZARE RAPIDĂ

COROANE SOLO MONOLITICE



- Rezistența la rupere a coroanelor după sinterizare rapidă corespunde cu cea a coroanelor după sinterizarea standard.
- Se utilizează doar o singură tăviță per ciclu de sinterizare rapidă

- Pentru max. 7 coroane cu Ø 65 mm și max. 16 coroane cu Ø 100 mm.
- Evaluare realizată în DEKEMA 674i.